

**RIDGID**

# Assemblaggio



## Una famiglia completa di attrezzature di lavorazione di tubi

La nostra linea di scanalatrici a rulli include modelli progettati per l'utilizzo in officina o in cantiere, sia per lavori a basso volume che per grandi produzioni. Quali che siano i vostri requisiti, c'è una scanalatrice a rulli per la vostra applicazione. Semplicemente chiedete quale macchina si adatta meglio alle vostre necessità. Tutte le scanalatrici a rulli RIDGID sono di costruzione robusta per l'utilizzo giorno dopo giorno, anche in condizioni di duro lavoro. Esse offrono la velocità, la precisione e la compatibilità di scanalatura che vi aspettate da RIDGID.

Qualunque sia la lavorazione di taglio o scanalatura a rulli di tubi che dovete eseguire, c'è un prodotto RIDGID che può farlo. Offriamo una famiglia completa di attrezzature per la lavorazione dei tubi, comprese le scanalatrici a rulli, i tagliatubi, le troncatrici a secco e supporti per tubi - ognuno progettati per applicazioni e capacità specifiche

Sia che cerchiate capacità, portabilità che versatilità, offriamo le caratteristiche e i vantaggi di cui avete bisogno.

Per completare la nostra scanalatrice, offriamo un'ampia scelta di utensili di taglio di tubi, di seghe a tazza e di supporti per tubi per rendere il vostro lavoro più veloce e più sicuro. Gli attrezzi per la perforazione dei tubi RIDGID permettono di tagliare facilmente tubi non pressurizzati in cantiere. E i nostri supporti regolabili per tubi per impiego pesante sono progettati per l'utilizzo con scanalatrici a rulli, filettatrici e altre applicazioni.

Per quanto riguarda le attrezzature per la lavorazione dei tubi, nessuna si avvicina a quelle offerte da RIDGID. Visionate voi stessi il ns. sito internet [www.ridgid.eu](http://www.ridgid.eu). Contattare il vostro rappresentante RIDGID per ulteriori informazioni o per una dimostrazione di qualsiasi scanalatrice a rulli o altre attrezzature elencate in questo opuscolo.

## Scanalatrici

Le scanalatrici RIDGID® sono state progettate per gli installatori di sprinkler che ricercano la migliore tecnologia. La robustezza, la durata e la semplicità d'uso di queste attrezzature non temono confronti e sono considerate il riferimento per il paragone con altre attrezzature. RIDGID® propone una linea completa di scanalatrici a rulli, ad azionamento sia meccanico che idraulico, utilizzabili per la maggior parte dei lavori di scanalatura fino a 24"

	915	916	918	918-I	920
CAPACITÀ	1 1/4"-12"	1"-6"	1"-12"	1"-12"	2"-24"
PESO	10.5 KG	15/19.5 KG	34 KG/59 KG	84 KG	90.3 KG
SCANALATRICE "PER TUBI IN OPERA"	•	-	-	-	-
AZIONAMENTO IDRAULICO	-	-	•	•	•
UTILIZZABILE PER ACCIAIO INOX, PVC, AL	•	•	•	•	•
SET DI RULLI PER RAME	•	•	•	•	•
UNITÀ MOTRICI	Manuale	RIDGID 300 RIDGID 300 Compact RIDGID 1233 RIDGID 535	RIDGID 300 RIDGID 300 Compact RIDGID 1233 RIDGID 535 RIDGID 1224	Integrata	RIDGID 300
UTILIZZO RACCOMANDATO	Cantiere	Officina / Cantiere	Officina / Cantiere	Officina / Cantiere	Officina / Cantiere

# 915

Scanaltrice meccanica con funzionamento a cricco manuale 915 per formare scanalature standard su tubi in acciaio e rame. Particolarmente indicata per riparazioni in cantiere con tubazioni in opera e distanza minima dalla parete di 90mm.

## CAPACITÀ

- Acciaio: 1 1/4" - 12"
- Rame: 2" - 8"
- Acciaio inox: 1 1/4" - 6"

## CARATTERISTICHE

- Leggera - pesa solo 10 kg.
- Azionamento a cricco manuale.
- Sostituzione dei rulli semplice e veloce.
- Maniglia per il trasporto incorporata nella fusione.
- Calibro di profondità di facile utilizzo
- Comprende come equipaggiamento standard un set di rulli 2"-6" per acciaio.

## ATTREZZATURA STANDARD

- Un (1) set di rulli 2" - 6" per acciaio.
- Chiave a cricco.

Cat. N.	Descrizione	Peso kg	Conf. Std.
88232	Scanaltrice 915 completa di set di rulli 2" - 6"	10,5	1

## Accessori

92437	Set di rulli per scanalare 1 1/4"- 1 1/2"	1,0	1
93642	Rullo per scanalare 2" - 6"	2,0	1
93757	Rullo guida 2" - 6"	2,0	1
92447	Set di rulli 4" - 6" Sch. 40	2,5	1
92442	Set di rulli 8" - 12" Sch. 10	2,0	1
92452	Set di rulli 2" - 8" rame	2,2	1
93497	Cassetta per 915 e vani per set di rulli	7,5	1

	Pollici (nominale)	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"
Spessore del tubo	Schedule 10 - mm (pollici)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	3,0 (.120)	3,0 (.120)	3,4 (.134)	3,4 (.134)	3,8 (.148)	4,2 (.165)	4,6 (.180)
	Schedule 40 - mm (pollici)	3,4 (.133)	3,6 (.149)	3,7 (.146)	3,9 (.154)	5,2 (.203)	5,5 (.216)	6,0 (.237)	7,1 (.28)	8,2 (.322)	9,3 (.365)	10,3 (.406)
Diametro del tubo	mm (nominale)	25,00	32,00	40,00	50,00	65,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00
	ø esterno reale mm	33,40	42,16	48,26	60,33	73,03	88,90	114,30	168,28	219,08	273,05	323,85

Modello N.	Motorizza.	Materiale				
915	Portatile Manuale	Acciaio - pareti sottili mm	DIN 2440, 2441, 2448, 2458 fino a max. 5,4		Max. 4,5	DIN 2458 max. 5,4
		Acciaio inox mm	Fino a max. 4,5 di spessore			
		Usare rulli	92437	Attrezzatura standard / 93642 + 93757		92442
		Acciaio - pareti spesse mm				Fino a 7,1 pareti
		Usare rulli				92447
		Rame	ISO 274 / EN 1057			
		Usare rulli	92452			

# 916

La scanalatrice 916 consente di realizzare scanalature precise e uniformi su tubi in acciaio e rame.

Per l'utilizzo con filettatrici RIDGID® 300, 300 Compact / 1233 e 535.

## CAPACITÀ

- Acciaio: 1" - 6"
- Rame: 2" - 6"
- Acciaio inox: 1 1/4" - 6"

## CARATTERISTICHE

- Progettata per lavori esterni.
- Azionamento dell'alimentazione a camme.
- Solido corpo in ghisa.
- La vite di regolazione della profondità, separata dal meccanismo di avanzamento, consente la realizzazione di scanalature profonde e uniformi.
- Impugnatura di azionamento integrata.
- Comprende come equipaggiamento standard un set di rulli 2"-6" per acciaio.
- Facile da trasportare, pesa solo 15 kg.

## ATTREZZATURA STANDARD

- Un (1) Set di rulli 2" - 6" per acciaio.

*Filettatrice 300 non inclusa*

Cat. N.	Descrizione	Peso kg	Conf. Std.
45007	Scanalatrice a rulli 916 per 300	15,00	1
48307	Scanalatrice 916 per 300 Compact / 1233	18,00	1
60382	Scanalatrice 916 per 535	19,50	1

## Accessori

45347	Set di rulli 1"	2,50	1
69667	Set di rulli 1 1/4" - 1 1/2"	2,20	1
69692	Set di rulli 2" - 6"	2,50	1
45352	Set di rulli 2" - 6" per rame	2,30	1
35846	Chiavi esagonali misure in pollici		

	Pollici (nominale)	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"
Spessore del tubo	Schedule 10 - mm (pollici)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	3,0 (.120)	3,0 (.120)	3,4 (.134)	3,4 (.134)	3,8 (.148)	4,2 (.165)	4,6 (.180)
	Schedule 40 - mm (pollici)	3,4 (.133)	3,6 (.149)	3,7 (.146)	3,9 (.154)	5,2 (.203)	5,5 (.216)	6,0 (.237)	7,1 (.28)	8,2 (.322)	9,3 (.365)	10,3 (.406)
Diametro del tubo	mm (nominale)	25,00	32,00	40,00	50,00	65,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00
	ø esterno reale mm	33,40	42,16	48,26	60,33	73,03	88,90	114,30	168,28	219,08	273,05	323,85

Modello N.	Motorizza.	Materiale	
916	300 300 Compact 1233 535	Acciaio mm	DIN 2440, 2441, 2448, 2458 fino a max. 5,4 di spessore
		Acciaio inox mm	Fino a max. 4,5 di spessore
		Usare rulli	45347      69667      Attrezzatura standard / 69692
		Rame	ISO 274 / EN 1057
		Usare rulli	45352

# 918

La scanalatrice a rulli idraulica 918 esegue scanalature standard su tubi in acciaio e rame. Per impiego con filettatrici RIDGID® 300, 300 Compact / 1233, 535 e 1224 - necessità di kit di montaggio.

## CAPACITÀ

- Acciaio: 1" - 12" ■ Rame: 2" - 6"
- Acciaio inox: 1 1/4" - 12"

## CARATTERISTICHE

- Progettata per l'impiego in cantiere.
- Sostituzione dei rulli semplice e veloce.
- Cilindro idraulico da 15 tonnellate a due stadi.
- Comprende set di rulli 2" - 12" per acciaio (equipaggiamento standard).

## ATTREZZATURA STANDARD

- Un (1) Set di rulli 2" - 6".
- Un (1) Set di rulli 8" - 12".
- Attrezzi per cambiare il set di rulli.
- Una (1) Cassetta di trasporto per set di rulli.



Kit stabilizzatore (59992) non compreso

Cat. N.	Descrizione	Peso kg	Conf. Std.
47222	918 2" - 12" scanalatrice senza kit di montaggio	41,5	1
48297	Scanalatrice 918 con kit di montaggio per 300 2" - 12"	45,0	1
57092	Scanalatrice 918 per 1233 / 300 Compact 2" - 12"	58,0	1
19131	Scanalatrice 918 per 1233 / 300 Compact 2" - 6"	51,0	1
48387	Scanalatrice 918 con kit di montaggio per 535 2" - 12"	52,0	1
48382	Scanalatrice 918 con kit di montaggio per 1224 2" - 12"	59,0	1
58682	918 2" - 6" scanalatrice senza kit di montaggio	32,0	1

Accessori			
Cat. N.	Descrizione	Peso kg	Conf. Std.
48292	Kit di montaggio per 300	4,0	1
56607	Kit di montaggio per 300 Compact / 1233	10,0	1
48397	Kit di montaggio per 1224	16,4	1
48402	Kit di montaggio per 535	10,0	1
48412	Set di rulli 1", 1 1/4", 1 1/2" più albero di trasmissione	22,0	1
48407	Set di rulli 1 1/4", 1 1/2" più albero di trasmissione	17,0	1
48392	Kit di montaggio per 1822	17,0	1
51432	Albero di trasmissione 2" - 6"	5,7	1
49217	Set di rulli 2" - 6"	3,2	1
48405	Set di rulli 8" - 12" più albero di trasmissione	10,0	1
48417	Roll and Groove Set Copper 2" - 6"	8,4	1
59992	Kit di stabilizzatori per 300	4,8	1
54317	Chiave a tubo	0,5	1
50272	Olio idraulico (946 ml)	0,9	1

	Pollici (nominale)	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"
Spessore del tubo	Schedule 10 - mm (pollici)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	3,0 (.120)	3,0 (.120)	3,4 (.134)	3,4 (.134)	3,8 (.149)	4,2 (.165)	4,6 (.180)
	Schedule 40 - mm (pollici)	3,4 (.133)	3,6 (.149)	3,7 (.146)	3,9 (.154)	5,2 (.203)	5,5 (.216)	6,0 (.237)	7,1 (.28)	8,2 (.322)	9,3 (.365)	10,3 (.406)
Diametro del tubo	mm (nominale)	25,00	32,00	40,00	50,00	65,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00
	Ø esterno reale mm	33,40	42,16	48,26	60,33	73,03	88,90	114,30	168,28	219,08	273,05	323,85

Modello N.	Motorizza.	Materiale	
918	300	Acciaio mm	DIN 2440, 2441, 2448, 2458 fino a max. 7,1 di spessore
	300 Compact	Acciaio inox mm	Fino a max. 5,6 di spessore
	1233	Usare rulli	48407      Attrezzatura standard / 49217 + 51432      48405
	535		48412
	1224	Rame	ISO 274 / EN 1057
		Usare rulli	48417

# 918-I



Scanaltrice a rulli 918-I completa di motore universale per eseguire scanalature standard su tubi in acciaio e rame.

## CAPACITÀ

- Acciaio: 1" - 12" ■ Rame: 2" - 6"
- Acciaio inox: 1 1/4" - 12"

## CARATTERISTICHE

- Motore universale HD.
- Trasmissione per impieghi pesanti.
- Cilindro idraulico da 15 tonnellate a due stadi.
- Robusto bancale di lavoro su ruote per mobilità in officina senza compromettere la stabilità.

## ATTREZZATURA STANDARD

- Un (1) Set di rulli 2" - 6".
- Un (1) Set di rulli 8" - 12".
- Un (1) Attrezzo per cambiare set di rulli.
- Una (1) Cassetta di trasporto per set di rulli.
- Un (1) Bancale di lavoro su ruote per servizio pesante con vassoio.
- Un (1) Interruttore a pedale.
- Un (1) Stabilizzatore da 1" - 12" per scanalare nippli.

Cat. N.	Descrizione	Peso kg	Conf. Std.
65902	Scanaltrice a rulli 918-I 230 V	84,0	1
64977	Scanaltrice a rulli 918-I 115 V	84,0	1

Accessori			
48412	Set di rulli 1", 1 1/4", 1 1/2"	22,0	1
48407	Set di rulli 1 1/4", 1 1/2"	17,0	1
51432	Set di rulli guida 2" - 6"	5,7	1
49217	Rullo 2" - 6"	3,2	1
48405	Set di rulli 8" - 12"	10,0	1
48417	Set di rulli 2" - 6" per rame	8,4	1
67192	Chiave a tubo	0,5	1

	Pollici (nominale)	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"
Spessore del tubo	Schedule 10 - mm (pollici)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	3,0 (.120)	3,0 (.120)	3,4 (.134)	3,4 (.134)	3,8 (.148)	4,2 (.165)	4,6 (.180)
	Schedule 40 - mm (pollici)	3,4 (.133)	3,6 (.149)	3,7 (.146)	3,9 (.154)	5,2 (.203)	5,5 (.216)	6,0 (.237)	7,1 (.28)	8,2 (.322)	9,3 (.365)	10,3 (.406)
Diametro del tubo	mm (nominale)	25,00	32,00	40,00	50,00	65,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00
	ø esterno reale mm	33,40	42,16	48,26	60,33	73,03	88,90	114,30	168,28	219,08	273,05	323,85

Modello N.	Motorizza.	Materiale											
918-I	Scanaltrice a rulli integrale	Acciaio mm	DIN 2440, 2441, 2448, 2458 fino a max. 7,1 di spessore										
		Acciaio inox mm	Fino a max. 5,6 di spessore										
		Usare rulli	48407				Attrezzatura standard / 49217 + 51432				48405		
			48412										
		Rame	ISO 274 / EN 1057										
		Usare rulli	48417										

# 920

Scanaltrice 920 di grande capacità montata sull'unità motrice RIDGID® 300 per l'utilizzo in cantiere o in officina.

## CAPACITÀ

- Acciaio: 2" - 24" ■ Rame: 2" - 8"
- Acciaio inox: 2" - 24"

## CARATTERISTICHE

- Grande capacità di scanalatura.
- Modo di trasporto - Le ruote staccabili permettono a un solo operatore di spostare con facilità la 920 nel posto di lavoro. Compatibile con il trasportatore modello No. 32.
- Calibro di regolazione della profondità brevettato - Un'impostazione facile ed accurata della profondità che non richiede la regolazione della protezione.
- Manometro incorporato - Aiuta l'operatore a controllare la pressione idraulica per controllare la svasatura e ottimizzare il tempo di scanalatura.
- Sostituzione del set di rulli anteriori - L'utilizzatore può scambiare rapidamente e facilmente i set di rulli.
- Gambe di sostegno facilmente regolabili - Utile per livellare la scanaltrice su terreno irregolare.

## ATTREZZATURA STANDARD

- Scanaltrice a rulli 920 con gambe di sostegno.
- Set di rulli di scanalatura 2"-6" con cassetta.
- Set di rulli di scanalatura 8"-12".
- Set di rulli di scanalatura 14"-16" con cassetta.
- Ruote di trasporto.

Cat. N.	Descrizione	Peso kg	Conf. Std.
95782	Scanaltrice a rulli 920, set di rulli 2"- 6", 8"- 12" e 14"- 16"	90,3	1

Accessori			
96987	Set rullo guida e di scanalatura 18" - 20"	9,5	1
96992	Set rullo guida e di scanalatura 22" - 24"	10,0	1
96997	Set rullo guida e di scanalatura 4" - 6"	9,0	1
96982	Set rullo guida e di scanalatura 2" - 8" rame	9,0	1
96372	Cavalletto per tubi di grandi dimensioni RJ-624	75,7	1
42575	Trasportatore modello 32	6,5	1

Filettrice 300 non inclusa

	Pollici (nominale)	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"
Spessore del tubo	Schedule 10 - mm (pollici)	2,8 (.109)	3,0 (.120)	3,0 (.120)	3,4 (.134)	3,4 (.134)	3,8 (.148)	4,2 (.165)	4,6 (.180)	6,4 (.25)	6,4 (.25)	6,4 (.25)	6,4 (.25)	6,4 (.25)	6,4 (.25)
	Schedule 40 - mm (pollici)	3,9 (.154)	5,2 (.203)	5,5 (.216)	6,0 (.237)	7,1 (.28)	8,2 (.322)	9,3 (.365)	10,3 (.406)						
Diametro del tubo	mm (nominale)	50,00	65,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00	350,00	400,00	450,00	500,00	550,00	600,00
	ø esterno reale mm	60,33	73,03	88,90	114,30	168,28	219,08	273,05	323,85	355,60	406,40	457,20	508,00	559,00	609,60

Modello N.	Motorizza.	Materiale																
920	Scanaltrice a rulli	Acciaio mm	DIN 2440, 2441, 2448, 2458 fino a max. 7,1 di spessore									max 6,4	max 6,4	max 6,4	max 6,4	max 6,4	max 6,4	
		Usare rulli	Attrezzatura standard / 10843					Attrezzatura standard / 10848					10853		96987		96992	
		Acciaio inox mm	Fino a 4,5 mm di spessore del tubo									max 5,6	max 5,6	max 5,6	max 5,6	max 5,6	max 5,6	
		Usare rulli	Attrezzatura standard / 10843			96997			Attrezzatura standard / 10848			10853		96987		96992		
		Rame	ISO 274 / EN 1057															
		Usare rulli	96982															

Per maggiori informazioni o per richiedere una dimostrazione, contattate RIDGID al numero 02 95321326 o su [www.ridgid.eu](http://www.ridgid.eu)

## 300C & 300AC



Macchina compatta ed affidabile indicata per l'uso con le scanalatrici.

Questa macchina può essere convertita in una filettatrice da banco (unità motrice completa).

### CAPACITÀ

- 1/8" - 2"
- 2 1/2" - 4" con filiere a demoltiplicazione 141

### CARATTERISTICHE

- Motore: Universale reversibile da 1,5 kW, monofase.
- Interruttori: Incassato per rotazione destra/stop/sinistra; interruttore integrale di sicurezza a pedale.
- Mandrino: Tipo a martelletto con inserti delle ganasce sostituibili ad azione bilanciata.
- Velocità del mandrino: 38 giri/minuto (disponibile motore da 57 giri/minuto).
- Dispositivo di centraggio posteriore: Azionamento a camme.
- Peso: 45-90 kg a seconda del modello

### ATTREZZATURA STANDARD (unità motrice completa)

- Testa portapettini: vedere tabella riportata sotto.
- Pettini: 1/2" - 3/4" BSPT.  
1" - 2" BSPT.
- Tagliatubi: Modello 360.
- Alesatore: Modello 341.
- Sistema di lubrificazione: Oliatore (Modello 418 o Modello 330).
- Olio: 5 Litri di olio per filettare.
- Cavalletto: Modello 1206

Modello n° 300

#### 300 solo motorizzazione

Cat. N.	Modello N.	Motore	Oliatore	Capacità Pollici	Velocità giri/min.	Testa portapettini		Peso kg	Conf. Std.
						Apertura rapida 811A	Apertura Automatica 815A		
60082	300	230 V, 25 - 60 Hz Universale	-	1/8 - 2	38	-	-	46	1
60077	300	115 V, 25 - 60 Hz Universale	-	1/8 - 2	38	-	-	46	1
10031	300A	230 V, 25 - 60 Hz Universale	-	1/8 - 2	38	-	-	48	1
10041	300A	115 V, 25 - 60 Hz Universale	-	1/8 - 2	38	-	-	48	1

#### 300 macchina completa per la filettatura

Cat. N.	Modello N.	Motore	Oliatore	Capacità Pollici	Velocità giri/min.	Testa portapettini		Peso kg	Conf. Std.
						Apertura rapida 811A	Apertura Automatica 815A		
12891	300C	115 V, 25 - 60 Hz Universale	418	1/8 - 2	38	•	-	95	1
12881	300CA	230 V, 25 - 60 Hz Universale	418	1/8 - 2	38	-	•	95	1
13181	300AC	115 V, 25 - 60 Hz Universale	330	1/8 - 2	38	•	-	90	1
13191	300AAC	230 V, 25 - 60 Hz Universale	330	1/8 - 2	38	-	•	90	1





# 300 Compact

Filettrice da 2" e motore per scanalatrice a rulli.

## CAPACITÀ

- 1/8" - 2"
- 2 1/2" - 4" con filiere a demoltiplicazione 141

## CARATTERISTICHE

- Motore: Universale da 1,7 kW, 25-60 Hz.
- Comando del motore: Interruttore rotante generale heavy-duty per rotazione destra/stop/sinistra, più interruttore integrale di sicurezza a pedale.
- Velocità del mandrino: 38 giri/min.
- Mandrino: Tipo a martelletto con inserti delle ganasce sostituibili ad azione bilanciata.
- Dispositivo di centraggio posteriore: Azionamento a camme.
- Sistema di lubrificazione: Lubrificazione a portata regolabile attraverso la testa con serbatoio integrato nella macchina. Pompa ad ingranaggi autoinnescante a flusso costante.

## ATTREZZATURA STANDARD

- Testa portapettini: Modello 815A (BSPT) 1/8"-2", aperture automatica Des.
- Pettini: 1/2" - 3/4" BSPT. 1" - 2" BSPT.
- Tagliatubi: Modello 360, 1/8"-2" autocentrante, azione flottante con rotella E-1032.
- Alesatore: Modello 344, 1/8" - 2".
- Olio: 5 Litri di olio per filettare.
- Peso: 47 kg (meno testa portapettini).



Cat. N.	Modello N.	Motore	Capacità Pollici	Velocità giri/minuto	Testa portapettini	Peso kg	Conf. Std.
					Apertura automatica 815A		
50697	300 Compact	230 V 25 - 60 Hz Universale	1/8 - 2	38	•	52,0	1
50692	300 Compact	115 V 25 - 60 Hz Universale	1/8 - 2	38	•	52,0	1
20391	300 Compact (DK)	230 V 25 - 60 Hz Universale	1/8 - 2	38	•	52,0	1



# 1233



Filettratrice fino a 3" e motore per scanalatrici a rulli.

## CAPACITÀ

- 1/8" - 3"

## CARATTERISTICHE

- Motore: Universale da 1,7 kW, 50-60 Hz.
- Interruttori: Interruttore rotante generale heavy-duty per rotazione destra/stop/sinistra, più interruttore integrale di sicurezza a pedale.
- Velocità del mandrino: 36 giri/min.
- Mandrino: Tipo a martelletto con inserti delle ganasce sostituibili ad azione bilanciata.
- Dispositivo di centraggio posteriore: Azionamento a camme.
- Sistema di lubrificazione: Lubrificazione a portata regolabile attraverso la testa con serbatoio integrato nella macchina. Pompa ad ingranaggi autoinnescante a flusso costante.

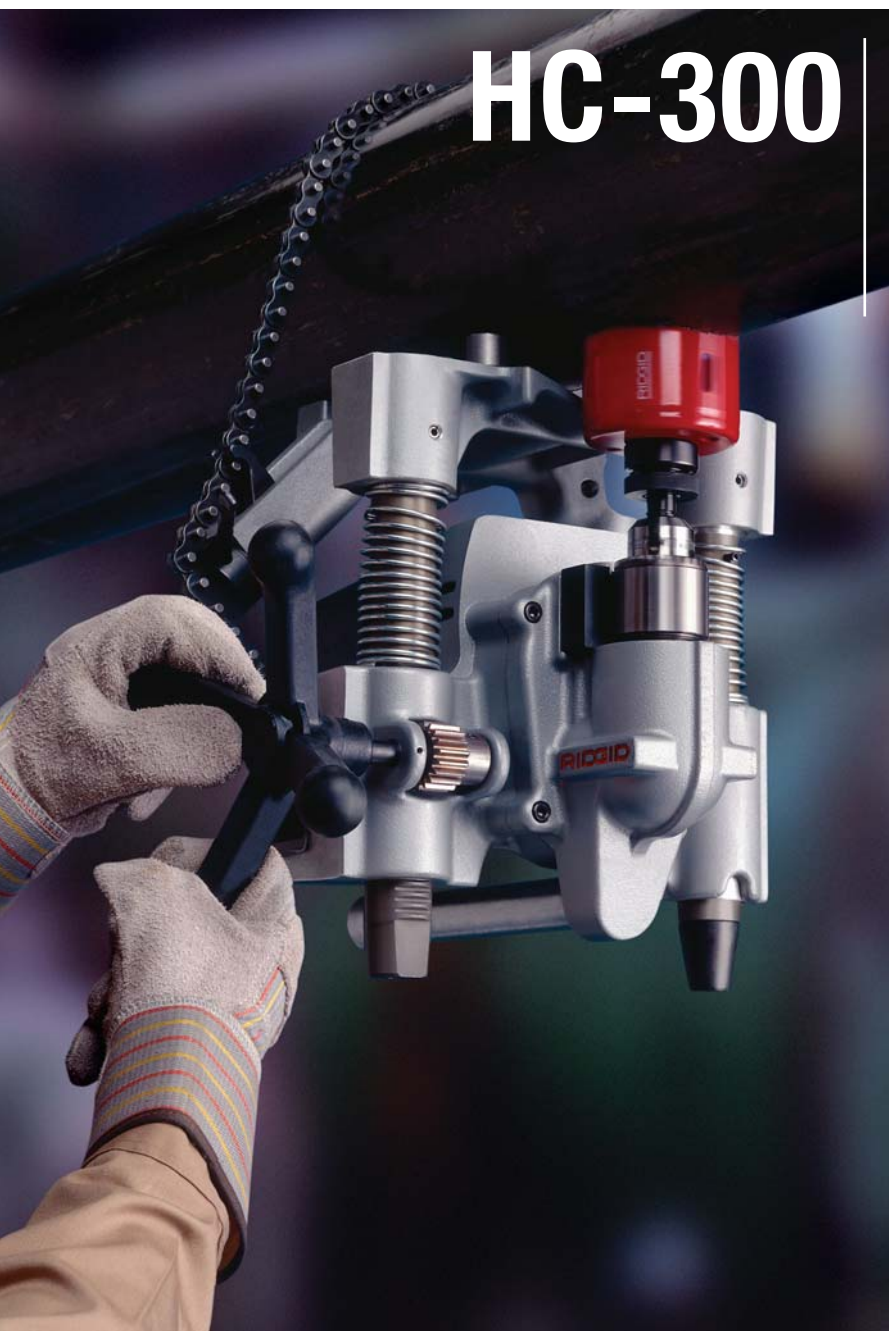
## ATTREZZATURA STANDARD

- Testa portapettini: Modello 815A 1/8" - 2", BSPT  
Modello 928 2 1/2" - 3", BSPT.
- Pettini: 1/2" - 3/4" BSPT Acciaio legato.  
1" - 2" BSPT Acciaio legato  
2 1/2" - 3" BSPT alta velocità.
- Tagliatubi: Modello 763, 1/4" - 3", autocentrante, con rotella tagliente E-1032.
- Alesatore: Modello 743, 1/4" - 3", a 5 taglianti.
- Olio: 5 Litri di olio per filettare.



Cat. N.	Modello N.	Motore	Capacità Pollici	Velocità giri/min.	Testa portapettini		Peso kg	Conf. Std.
					Apertura automatica 815A	Apertura automatica 928A		
20215	1233	230 V, 50 - 60 Hz Universale	1/8 - 3	36	•	•	56	1
20220	1233	115 V, 50 - 60 Hz Universale	1/8 - 3	36	•	•	56	1
55212	1233	230 V, 50 - 60 Hz Universale	1/8 - 2	36	•	-	54	1

# HC-300



Il foratubi RIDGID HC 300 ha una rapida presa su tubi da 1 1/4" a 8" tramite una catena caricata a molla. Con un peso di solo 14 kg, il basamento ed il motore sono separabili tramite un dispositivo di sgancio, rendendo facili il trasporto e l'installazione, specialmente quando si lavora su tubazioni aeree.

## CAPACITA' FORO

- da 1 1/4" a 3"

## CARATTERISTICHE

Il Modello HC-300 offre eccezionali caratteristiche che si traducono in prestazione senza uguali sia in cantiere che in officina:

- Modello in due parti ad aggancio rapido. Questa progettazione esclusiva permette un facile montaggio, trasporto e allestimento. Inoltre l'unità, del peso di soli 14 kg, può essere smontata in due parti più leggere per facilitare al massimo il trasporto e l'uso. Questo è particolarmente utile quando si lavora da una scala o su tubazioni aeree.
- Aggancio della catena con una sola mano. Il Modello HC-300 dispone di una catena brevettata caricata a molla che risparmia tempo e aiuta significativamente l'allestimento e l'uso.
- Progettazione ergonomica. I comandi dell'attrezzo sono azionati con le punte delle dita dell'operatore, permettendo la massima produttività.
- Alta velocità. Grazie al potente motore da 1200 W, il Modello HC-300 eroga 360 giri/minuto, per una perforazione rapida con ottimizzazione della durata della sega a tazza.
- Piani orizzontale e verticale per garantire il taglio perpendicolare.

## SPECIFICHE TECNICHE

- Velocità mandrino: 360 giri/min.
- Capacità di perforazione dei tubi: Fino a 3".
- Capacità mandrino: 1/16" - 1/2" (4 mm-13 mm).
- Capacità bloccaggio tubi: 1 1/4" - 8".
- Potenza motore: 1200 W.
- La base e il motore possono essere separati per facilitare il montaggio.

## ATTREZZATURA STANDARD

- Un (1) Foratubi (unità basamento e motore).
- Una (1) Chiave per mandrino.



Cat. N.	Modello No.	Descrizione	Peso kg
93487	HC-300	Foratubi 3" (76 mm) 115 V	14,0
76787	HC-300	Foratubi 3" (76 mm) 230 V	14,0
<b>Accessori</b>			
84427	Cassetta di trasporto HC-300 / 450		8,6

## HC-450

Il foratubi RIDGID® HC450 è stato progettato per praticare fori da 1/4" a 4 3/4" in tubazioni non pressurizzate di acciaio di diametro fino a 8".

Un'esclusiva livella girevole garantisce l'allineamento di fori ripetuti. Due maniglie di avanzamento e due interruttori consentono il funzionamento da qualsiasi lato.

### CAPACITA' FORO

- da 1 1/4" a 4 3/4"

### CARATTERISTICHE

Il foratubi HC 450, di costruzione robusta, offre alte prestazioni e durata:

- Il motore 1800 W a ingranaggi elicoidali eroga una potenza di taglio ineguagliata per tubazioni dalle pareti sia sottili che spesse.
- Progettato per forare a secco o a olio da 1/4" a 4 3/4" con operazione continua.
- Montaggio rapido su tubi del diametro da 1 1/4" - 8".
- La velocità permette la massima durata della sega a tazza e non richiede lubrificazione a spruzzo - taglio senza trucioli.
- Altezza di soli 1 1/2" per lavori in spazi ridotti.
- Comandi su entrambi i lati facilitano l'azionamento.
- Il mandrino può alloggiare alberi da 1/8" a 5/8".
- Due maniglie da trasporto facilitano il montaggio e l'allineamento.
- Livella incorporata per l'allineamento di fori ripetuti.

### SPECIFICHE TECNICHE

- Velocità mandrino: 110 giri/min.
- Capacità mandrino: 1/4"-5/8" (6 mm-16 mm).
- Capacità bloccaggio tubi: 1 1/4" - 8".
- Potenza motore: 1800 W.
- Livella integrata.

### ATTREZZATURA STANDARD

- Un (1) Foratubi.
- Un (1) Albero da 5/8" solo per seghe a tazza.
- Una (1) Chiave per mandrino.

Cat. N.	Modello N.	Descrizione	Peso kg
57592	HC 450	Foratubi 4 3/4" (120 mm) 115 V	19,0
57597	HC 450	Foratubi 4 3/4" (120 mm) 230 V	19,0

### Accessori

84427	Cassetta di trasporto HC-300 / 450	8,6
-------	------------------------------------	-----



# 258 & 258XL



I tagliatubi motorizzati RIDGID® sono progettati per tagliare i tubi rapidamente, in modo netto e con sforzo minimo. L'esclusivo modello include l'unità a motore RIDGID® 700 per la rotazione del tubo. Con il tagliatubi 258 è possibile tagliare tubi da 4" in meno di 60 secondi.

## CAPACITÀ

- 2 1/2" - 8"
- 8" - 12"

## SPECIFICHE TECNICHE

- Taglia facilmente spezzoni di tubo sia lunghi che corti, grazie alla compressione invece dell'abrasione di materiale dal tubo.
- Senza produzione di polveri abrasive, scintille o fiamme libere.
- Taglio rapido di tubi di acciaio con minima formazione di sbavature.
- Modello per impieghi pesanti per l'uso sul campo o in officina.
- Può essere azionato da una persona che controlla la velocità di avanzamento azionando la pompa a pedale.
- Utilizza un potente cilindro idraulico da 10 t.
- Il modello 258 taglia tubi di diametro da 2 1/2" a 8"; quello 258XL taglia tubi di diametro da 8" a 12".

## ATTREZZATURA STANDARD

- Uno (1) Adattatore per attacco motore quadrato RIDGID® 774.
- Uno (1) Gruppo rotella tagliatubo HD da 8 1/2".
- Una (1) Pompa a pedale e pistone idraulico.
- Due (2) Cavalletti per tubi con supporto a sfere da 2 1/2" a 12" (Modello 258 PS).

Cat. N.	Modello N.	Descrizione	Capacità pollici			Peso kg	Conf. Std.
			Spessore max. parete mm				
			Acciaio 8,2	PVC 12,7	Rame 3,1		
50767	258	Tagliatubi	2 1/2 - 8	2 1/2 - 8	2 1/2 - 6	43,0	1
17871	258 / 700	258 Tagliatubi con N. 700, 230 V	2 1/2 - 8	2 1/2 - 8	2 1/2 - 6	57,0	1
17881	258 / 700	258 Tagliatubi con N. 700, 115 V	2 1/2 - 8	2 1/2 - 8	2 1/2 - 6	57,0	1
58227	258XL	Tagliatubi	8 - 12			66,0	1

### Accessori

Cat. N.	Modello N.	Descrizione	Peso kg	Conf. Std.
60002	258PS	Cavalletto per tubi 2 1/2" - 12"	2,0	1
50812	E-258	Rotella tagliante in acciaio da 8 1/2"	1,0	1
59512	258FP	Pompa idraulica a pedale	7,0	1
54397	-	Carrello (258 / 258XL)	10,5	1
58222	E258T	Rotella tagliante per parete sottile	1,4	1
60007	BTH-9	Serie di supporti a sfere di ricambio	2,5	2
50272	-	Olio idraulico (946 ml)	0,9	1



## 590L

La troncatrice rapida a secco 590L è caratterizzata dalle lame con denti riportati al carburo di tungsteno per tagliare a secco i vari materiali di differenti configurazioni geometriche.

### CAPACITÀ

Verdere il la tabella di applicazioni sotto riportata:  
Lo spessore del materiale indicato è una guida dei profili alla dimensione massima per una data durezza.

### CARATTERISTICHE

- Potente motore 2200 W.
- Velocità senza carico 1300 giri/min.
- Fornitura standard con lama da 14" (355 mm) 80T di lunga durata con denti riportati al carburo di tungsteno.
- Esegue tagli puliti, privi di bavature su acciaio, rame, alluminio e plastica.
- Angolo di taglio regolabile da 45° a 90°.
- Sistema di bloccaggio professionale per un lavoro veloce.
- Bloccaggio del mandrino per una facile sostituzione del disco.



Cat. N.	Modello N.	Descrizione	Peso kg	Conf. Std.
26641	590L	Troncatrice a secco 230 V 50 HZ	23,0	1
26651	590L	Troncatrice a secco 115 V 50 HZ	23,0	1

Tabella applicazioni mm

Profilo	Dimensioni massime		Spessore massimo della parete alle dimensioni massime				
	<32Rc 90°	<32Rc 45°	Metalli ferrosi	Rame/zinco	Ottone	Alluminio	PVC/ABS
○	130	100	>0,5 <6	>0,5 <6	>1,5 <4	>0,5 <6	>0,5 <6
□	115x115	90x90	>0,5 <6	>0,5 <6	>1,5 <4	>0,5 <6	>0,5 <6
▭	95x180	90x100	>0,5 <6	>0,5 <6	>1,5 <4	>0,5 <6	>0,5 <6
└	85x85	75x75	>0,5 <6	>0,5 <6	>1,5 <4	>1,0 <6	>0,5 <6

Lo spessore del materiale indicato è una guida dei profili alla dimensione massima per una data durezza



# 1390M



Il tagliabarre 1390M è progettato per il taglio pulito di barre filettate. Il taglio viene fatto senza danneggiare la filettatura, permettendo così di avvitarvi sopra un bullone senza ulteriore lavorazione.

## CAPACITÀ

- M6
- M8
- M10

## CARATTERISTICHE

- Progettato per tagliare le barre filettate che vengono impiegate per sostenere tubi o intelaiature leggere, negli impianti di condizionamento e negli impianti sprinkler anti-incendio.
- Realizza un taglio pulito che non danneggia la filettatura.
- Non occorre rimuovere le sbavature.

Cat. N.	Descrizione	Peso kg	Conf. Std.
20271	Tagliabarre filettate con lame da 8 mm	5,4	1
26891	Tagliabarre filettate con lame da 10 mm	5,4	1

### Lame di ricambio

58406	Kit di lame da 6 mm	-	1
57116	Kit di lame da 8 mm	-	1
57126	Kit di lame da 10 mm	-	1



## Supporti per tubi

Disponibile un'ampia gamma di supporti per lavori per tubi regolabili, di diverse caratteristiche, con capacità da 1/8" a 36" (da 3 mm a 900 mm); adatti per l'impiego con filettatrici, scanalatrici, applicazioni di saldatura ecc.

### CAPACITÀ

■ Capacità fino al diametro di 36" (900 mm).



Cat. N.	Modello N.	Descrizione	Regolazione		Max. capacità tubo		Max. peso statico kg	Peso kg
			altezza cm	inch	inch	mm		
56657	VJ-98	Cavalletto basso con supporto a V	51-96	12	300	900	9,5	
56662	VJ-99	Cavalletto alto con supporto a V	71-132	12	300	900	10,4	
56672	RJ-99	Cavalletto con supporto a a dischi scorrevoli (Mod. alto)	82-140	12	300	900	12,3	
56682	CJ-99	Cavalletto con supporto a rulli cilindrici (Mod. alto)	74-112	12	300	200	8,6	
42505	46	Cavalletto regolabile per tubi	59-84	6	152	85	10,4	
42510	92	Cavalletto regolabile per tubi	81-104	6	152	85	12,7	
83380	965	Cavalletto per tubi per scanalatrici	66-107	12	300	200	13,2	
64642	AR-99	Cavalletto con supporti a dischi scorrevoli regolabili	68	36	900	1136	13,6	
96372	RJ-624	Supporto per tubi di grande diametro	41-79	24	610	2041	75,7	